

破砕機（粗砕機及び粉碎機）替刃 仕様書

1. 品 名

①SSC-12040型粗砕機用替刃

品名	材質	寸法	数量	備考
固定刃 (短)	S50C 超硬	334*117*45	10	1台あたり2枚使用
固定刃 (長)	S50C 超硬	418*117*45	20	1台あたり4枚使用
回転刃	S50C 超硬	84.8*69*30 (69*60*60)	140	1台あたり28枚使用

※1セット=固定刃(短)2枚+固定刃(長)4枚+回転刃28枚

②TK-840型粉碎機用替刃

品名	材質	寸法	数量	備考
固定刃	S50C 超硬	279.5*85*20	36	1台あたり6枚使用
回転刃	S50C 超硬	69.8*70*23	216	1台あたり36枚使用

※1セット=固定刃6枚+回転刃36枚

2. 納 期

令和7年度中、3回に分け納品することとし、納期及び納品数は下記のとおりとする。

種類	納期			計
	R7.6末日まで	R7.10月末日まで	R8.2月末日まで	
粗砕機替刃	2セット	1セット	2セット	5セット
粉碎機替刃	2セット	2セット	2セット	6セット

3. 納品場所

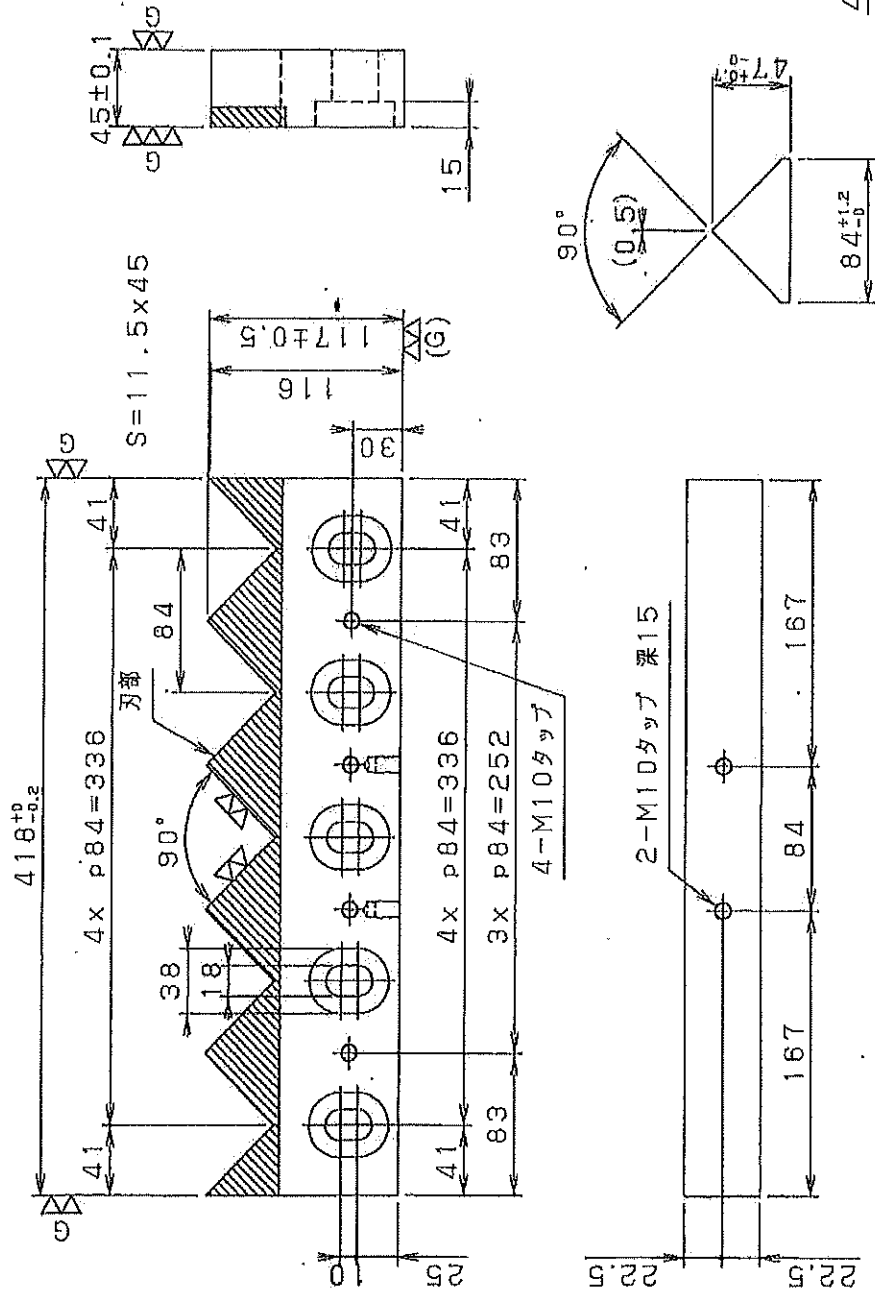
茨城県東茨城郡茨城町網掛 1154 番 1

公益社団法人 茨城県農林振興公社 園芸リサイクルセンター

第三角法

刃部及び特に指定のある部分以外は糸面取りとする。

指示書
No.



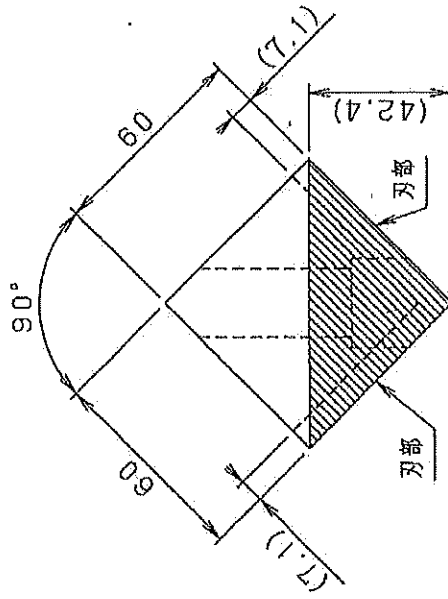
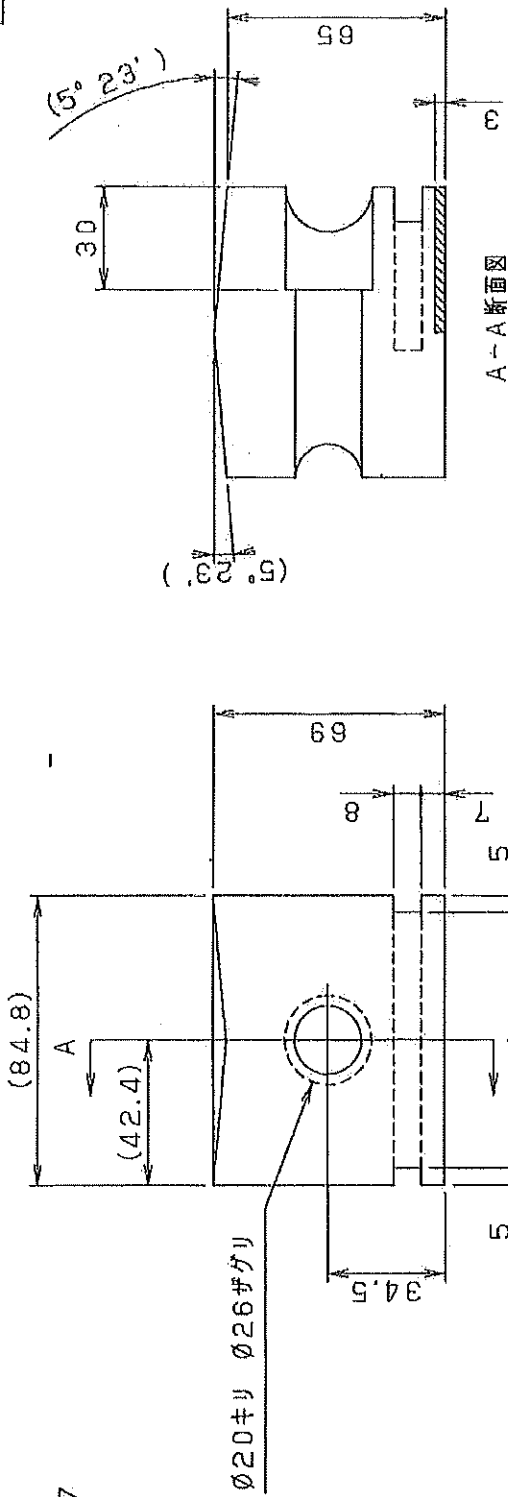
山切りはワイヤーカーカット後プラスト処理

品名	固定刃 長(柄研用)	作図日		製図承認
寸法	418 x 117 x 45	R径	1/4	
図番	219621001	指定マーク		
訂正者	変更内容	刃部材質		
日付		合金材質		

第二角法

刃部及び特に指定のある部分以外は表面取りとする。

指示書
No.



品名	回転刃 (粗研用)	作図日		刃部材質		図
寸法	69 x 60 x 60	尺数	1/2	合金材質		部
図番	219621002a	指定マーク				図
訂正者	家夏内巻					
日付						

符号	変更内容	年月日	記入者	承認
刃先表面硬度 G5 HRA 88 (72)				
品番	部品名	材料	個数	備考
	TK-840型粉砕機 固定刃(超硬)		6枚	
承認	設計	製図	尺度	枠
			作図年月日	A4
			2021.01.20	
種別	図番 KT-202101-1			

符号	変更内容	年月日	記入者	承認
	3-φ15.5キリ φ21.5 座グリ 深さ13			

$69.8^{+0.1}_{-0}$
 70
 15.4
 15.4
 15.4
 14.5
 14.5
 13
 21.5
 23
 62
 $±0.05$

S=8X14.5
 刃先表面硬度
 G5 HRA 88 (72)

1	品番	部品名	材料	数量	備考
		TK-840型粉砕機 回転刃(超硬)		36個	
承認	設計	製図	尺取	枠	A4
				作図年月日	2021.01.20
種別			図番	KT-202101-2	